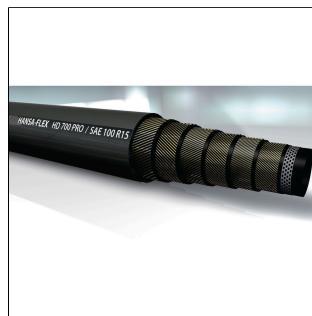


### Características

Fluidos	óleo mineral glicol água (0 °C até +70 °C) emulsões de óleo/água
Campo de aplicação	circuitos de alta pressão com carga elevada engrenagens hidrostáticas construção naval especialmente adequado para condições de instalação apertadas e abrasão elevada
Características especiais	camada superior extraordinariamente resistente à abrasão
Norma	SAE 100 R15
Camada interna	borracha sintética, resistente ao óleo
Reforço	quatro (até DN 25) ou seis (a partir de DN 32) espirais de fio de aço com máxima resistência à tração
Camada externa	borracha sintética com revestimento plástico adicional com índice de abrasão mais de 300 vezes superior ao índice das coberturas exteriores padrão
Cor	preto
Temperatura min.	-40 °C
Temperatura máx.	121 °C
Alteração do comprimento	+2 % a -2 %



### Indicação

A alteração de comprimento da mangueira é determinada durante o teste, de acordo com EN ISO 1402, sob pressão operacional máxima.

### Artigo

Designação	Norma	DN*	Tamanho	Polegada	Ø intern o nom.	Ø exter no nom.	Pressã o opera cional	Pressã o de en saio	Pressã o de ru ptura	Raio de curvatu ra mín.
					(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(mm)
HD 710 PRO	EN 856 4SP	10	6	3/8"	9.5	21.4	420	840	1680	150
HD 713 PRO	EN 856 4SP	12	8	1/2"	12.7	24.6	420	840	1680	200
HD 716 PRO	EN 856 4SH	16	10	5/8"	16.2	29.2	420	-	1680	265
HD 720 PRO	SAE 100 R15	19	12	3/4"	19	32	420	840	1680	265
HD 725 PRO	SAE 100 R15	25	16	1"	25.4	38.2	420	840	1680	330
HD 732 PRO	SAE 100 R15	31	20	1.1/4"	31.8	50.4	420	840	1680	445
HD 740 PRO	SAE 100 R15	38	24	1.1/2"	38.1	57.3	420	840	1680	530

DN = diâmetro nominal